



**Contrato de Gestão 038/2022 - SANTA ISABEL**  
**Demonstrativo Consolidado das Receitas e Despesas**



**(Regime Caixa)**

	<b>2022/08</b>	<b>Total</b>
<b>Repasse</b>	1.540.327,50	1.540.327,50
<b>DESPESAS ADMINISTRATIVAS</b>	-7.282,38	-7.282,38
<b>FINANCEIRAS/BANCARIAS</b>	-337,00	-337,00
<b>INSUMOS E MATERIAIS</b>	-17.164,62	-17.164,62
<b>INVESTIMENTOS</b>	-10.831,58	-10.831,58
<b>MANUTENÇÃO</b>	-19.976,78	-19.976,78
<b>PESSOAL</b>	-506.147,64	-506.147,64
<b>PRESTADORES DE SERVIÇOS</b>	-560.360,63	-560.360,63
<b>PUBLICIDADE</b>	-793,00	-793,00
	417.433,87	417.433,87